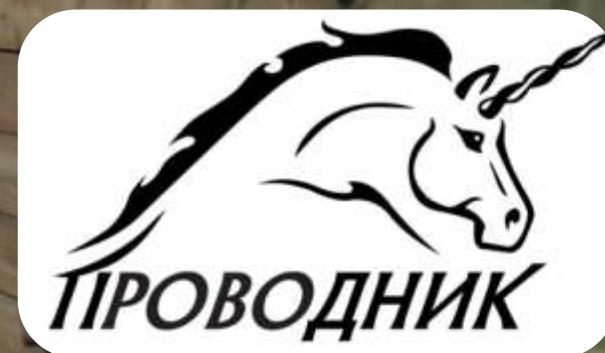


ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ «ПРОВОДНИК» по ПЕРЕМОТКЕ КАБЕЛЯ



МОСКВА
2016 г.

НАПРАВЛЕНИЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Реализация кабельно-проводниковой, электротехнической продукции

- Анализ предложений на рынке, оперативная обработка заявок
- Гибкая система скидок, удобная форма расчётов
- Помощь клиенту в подборе необходимой продукции
- Полное комплектование заказа
- Быстрая и точная поставка во все регионы России собственным автопарком



Услуги по перемотке, промеру и проведение испытаний КПП

- Отмотка, перемотка КПП
- Обновление кабельной тары
- Прохождение фито контроля
- Измерение, тестирование и испытание образцов КПП
- Контроль качества

Производство светодиодных светильников

- Собственные производственные мощности
- Изготовление светильников с особыми характеристиками (ударопрочные, герметичные, тепло-морозостойкие)
- Серийный выпуск переносных светодиодных светильников серии «Мобил»
- Срочное изготовление от 3-ёх дней
- Нестандартные технические решения по заданию заказчика

ОСНОВНЫЕ КЛИЕНТЫ

- Различные торгующие компании;
- Монтажные и строительные структуры;
- Организации занимающиеся поставкой КПП на экспорт;
- Телекоммуникационные компании;
- Государственные и другие подразделения, имеющие у себя склады длительного хранения, такие как:
 - РЖД;
 - МГТС;
 - МТС и т.д.

МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСНАЩЕНИЕ



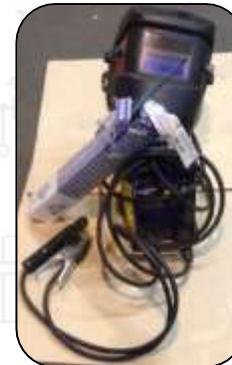
Устройство намотки
кабеля от 8 по
14 барабан



Приборное проведение
входного контроля



Собственный парк
автомобилей с г/п от 1-7
тонн



Необходимый инвентарь для
сопутствующих работ



Устройство намотки кабеля от 8
по 25 барабан



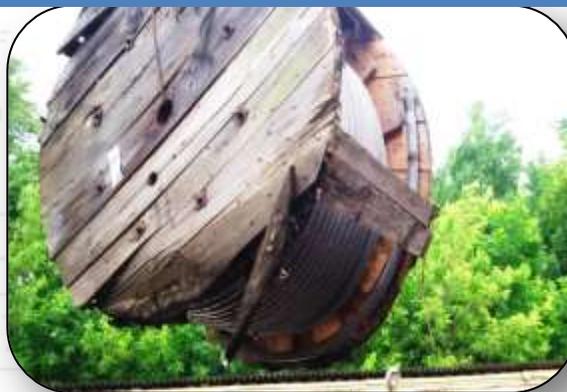
Парк погрузо-разгрузочной техники с г/п от 2
до 5 т.



ЭТАПЫ ОКАЗАНИЯ УСЛУГ

- *Оценка состояния кабельной тары - выезд представителя на объект (выдача заключения комиссии на тару невозможную к транспортировке);*
- *Работы по укреплению кабельной тары на территории заказчика (укрепление щек барабанов, затяжка гаек, замена шпилек)*
- *Погрузка и транспортировка продукции к месту перемотки (г. Химки, ул. Бурденко д. 1);*
- *Промер общей длины и перемотка на новую кабельную тару;*
 - *прикрепление бирок по образцу с указанием фактической длины,*
 - *опломбирование концов кабеля,*
 - *герметизация концов кабеля защитными колпачками,*
 - *намотка на новые кабельные барабаны по ГОСТ ,*
 - *обшивка тары доской.*
- *Транспортировка и разгрузка продукции на территорию заказчика (фактическое размещение по указанию заказчика);*
- *Укрепление тары на месте на специальные подставки;*
- *Передача продукции заказчику установленным порядком (подписание документов).*

ОЦЕНКА СОСТОЯНИЯ КАБЕЛЬНОЙ ТАРЫ



СОСТАВЛЕНИЕ КП И ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Компания ООО* _____ 2014г.

АКТ _____
 описки состояния кабельной тары.

Комиссия в составе Генерального директора _____, Зам генерального директора _____, Главного бухгалтера _____ и представителя со стороны Заказчика _____

при приеме в работу кабельных барабанов и проверки фактического состояния кабельной тары по адресу г.Москва, 4-ой Запечный пер. д.1 по Договору № Р50973 от 23.04.2014г. были выявлены значительные повреждения на следующих кабельных барабанах:

№ п/п	№ и наименование барабана	Наименование кабеля	№ барабана действующего	Длина на барабанах м	Вес кабеля нетто на старой таре кг
1	3	ТТГ 114*4*0,9	18	300	2651
2	15	ТТ 800*2*0,5	18	254	2228,342

При осмотре кабельной тары комиссия выявила следующее:
 Головки гвоздей на утоплены и выступают;
 Геометрия барабанов нарушена, швы имеют не правильную форму, симметрия отсутствует;
 Оси отлогового отверстия по отношению к центру симметричности швов смещены;
 Шпатель отсутствует, тискивые губки ослаблены, шайбы отсутствуют;
 Швы барабана не параллельны между собой и не перпендикулярны шваб и оси барабана;
 Доски прогнили, шваб сломаны, металлические детали барабана сильно повреждены коррозией.

Заключение: Повреждение выше указанных кабельных барабанов значительно, транспортировка, перемещение, отмотка и др. работы с данными кабельными барабанами представляет угрозу целостности кабельно-проводниковой продукции. В случае повреждения кабельных барабанов при проведении работ компания ООО "СтройСамСталСталь" за состояние кабельно-проводниковой продукции ответственности не несет.

Члены комиссии:
 Со стороны Исполнителя (_____) _____
 Гл. директор _____
 Зам генерального директора _____
 Гл. бухгалтер _____
 Со стороны Заказчика (_____) _____

Характеристики и цены

№ по старой таре	Наименование кабеля	№ барабана	Длина по старой таре (м)	Объем в куб. метрах	В-е в кв. метрах	3-е в кв. метрах	ИТОГО с учетом старой тары (рублей)
41	ОКЭЗ-01-4*12Б3-127	18	3183	241	1,28	1,67	39 078,10
43	Барабан № 16 П-128 *** 34	18		241	1,28	1,67	30 923,00
44	ТТм3ПТ 300*2*0,5	18	338	1 980	1,28	1,67	40 056,90
47	ТТм3ПТ 400*2*0,5	20	330	1 735	2,6	4,21	46 825,09
48	ТТм3ПТ 400*2*0,5	18	330	1 210	2,1	3	41 298,50
47	ТТм3ПТ 300*2*0,5	20	331	2 204	2,6	4,21	49 246,11
49	ТТм3ПТ 300*2*0,5	12	330	128	0,8	0,82	28 198,90
49	Барабан № 20	20		384	2,6	4,21	35 822,00
70	ТТм3ПТ 300*2*0,5	18	1018	678	1,28	1,67	36 124,84
71	ТТм3ПТ 300*2*0,5	18	1065	1 189	1,28	1,67	38 678,11
72	Барабан № 16	18		241	1,28	1,67	30 923,00
74	ТТм3ПТ 300*2*0,5	18	939	820	1,28	1,67	34 186,52
							173,60

- ### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ХРАНЕНИЮ КАБЕЛЬНЫХ БАРАБАНОВ:
- Допускается хранение кабельных барабанов с изделением на открытой специально оборудованной площадке до 2-х лет под навесом до 5 лет;
 - При хранении барабаны не должны лежать на швах;
 - Изделия должны быть защищены от механических воздействий, попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и пыли;
 - Барабан с изделением должен быть обшит опоясывающей доской или обернут матом;
 - Концы кабелей должны быть защищены от попадания влаги;
 - Недопустимо для ремонта барабана забивать швы или гвозди в швы;
 - Погрузка инструментами барабана запрещена, требуется обязательная перемотка кабеля на исправный барабан;
 - Транспортировка перемотки барабана возможна лишь на вальце расстояния и только по ровным поверхностям (от требований производителя до 50 или 100 м);
 - Буксы должны располагаться на уровне глаз человека;
 - Необходимо обеспечить возможность проведения осмотров и испытаний кабелей без дополнительной транспортировки или разгрузки;
 - Необходимо использовать упор (бусы) под швы барабана, для избежания сползания, а так же для равномерного распределения веса, рекомендуется не реже чем раз в 6 месяцев переворачивать барабан по осни на 180°

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ с расчетом и обоснованием

Наименование услуги: перемотка кабельно-проводниковой продукции на новую кабельную тару (освещение кабельной тары)

Заказчик: ОАО «Московская городская телефонная сеть»

Исполнитель: ООО «ПРОВОДНИК»

Срок выполнения: до 3-х месяцев

Марка: ТПнПЗ 100*2*0,5
 Количество: 1005 м.
 Вес брутто: 1269 кг.
 Барабан №: 16



Сводные данные по состоянию кабельной тары

Барабан	Удовлетворительно	Требуется ремонта	Тотальные повреждения	ИТОГО
10	4	-	-	4
12	4	1	-	5
14	5	11	8	19
16	7	2	-	9
17	5	-	-	5
18	8	8	8	19
20	5	3	2	10
22	4	1	-	5
24	-	4	-	4
ТОГО	34	29	13	76

ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ С КАБЕЛЬНЫМИ БАРАБАНАМИ



ПОГРУЗО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ



ПРОМЕР ОБЩЕЙ ДЛИНЫ И ПЕРЕМОТКА НА НОВУЮ ТАРУ

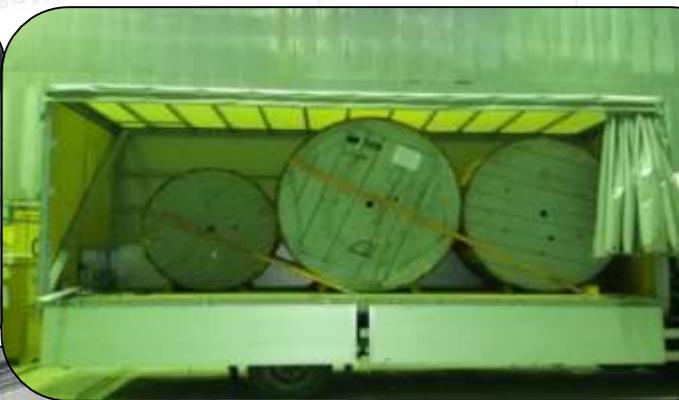
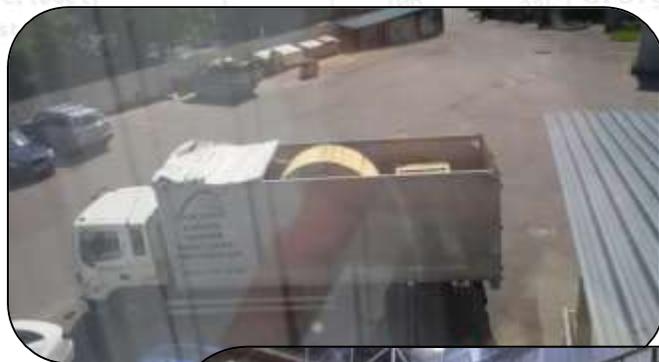




ООО «ПРОВОДНИК»
Комплексные поставки кабельно-проводниковой, электротехнической и светодиодной продукции.

Московская область, г.Химки, ул. Бурденко д. 1
(495) 979-32-90 www.worldprovodnik.ru msk@worldprovodnik.ru

ТРАНСПОРТИРОВКА И РАЗМЕЩЕНИЕ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ





ООО «ПРОВОДНИК»
Комплексные поставки кабельно-проводниковой, электротехнической и светодиодной продукции.

Московская область, г.Химки, ул. Бурденко д. 1
(495) 979-32-90 www.worldprovodnik.ru msk@worldprovodnik.ru

КОНТАКТЫ

Московская обл., г. Химки, ул. Бурденко д. 1

Тел:(495)120-06-96; (495) 979-32-90

Сайт:<http://www.svet12v.ru/>
<http://www.worldprovodnik.ru/>

<http://www.umsvet.ru>

E-mail: msk@worldprovodnik.ru

